

# МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ВИНИЛОВОГО САЙДИНГА на устойчивость к атмосферному воздействию в искусственных условиях



В мире существует более 20 национальных и международных стандартов, посвященных влиянию атмосферы на различные материалы. Основные международные организации, которые занимаются разработкой стандартов испытаний:

**ISO** - крупнейшая международная организация по стандартизации

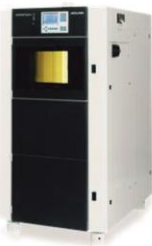
**EN** - международный европейский комитет по стандартизации

**ASTM** - первоначально американское общество по испытаниям и материалам. На сегодняшний день – международная организация со штаб-квартирой в США, имеющая представительства в более чем 100 странах мира.

**DIN** - немецкий институт сертификации.

Стандарты разрабатываемые этими организациями, определяют параметры испытаний, методики, а также приборы, которые должны применяться для получения корректных результатов испытаний.

Для проведения испытаний применяются три основных типа установок искусственного климата:



**XENOTEST**

Ксеноновые лампы

**SUNTEST**

Ксеноновые лампы



**QUVTEST**

УФ лампы



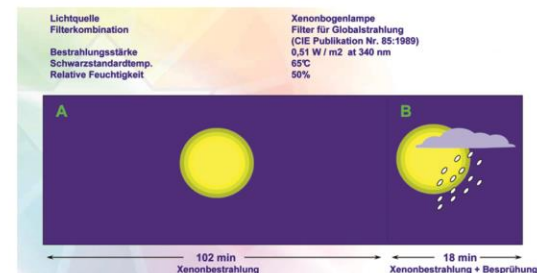
⚠ УФ-лампы предназначены для оценки физического разрушения материалов (воздействие жесткого коротковолнового УФ-излучения), а не для оценки стойкости цвета.

Таким образом, для оценки цветостойкости должны использоваться приборы с ксеноновыми лампами. В данном случае это Xenotest или Suntest.

При этом Xenotest сложнее в эксплуатации, да и эксплуатационные затраты выше. Например, в Xenotest BETA+, на котором тестируются образцы Vinyl-Op, камера испытаний оснащена вращающейся рамой для образцов.

Это обеспечивает более интенсивное и равномерное воздействие.

Тестирование проводится на протяжении 2000 часов.



Образцы постоянно подвергаются воздействию ламп, имитирующих солнечный свет.

С определенной периодичностью, система орошения имитирует воздействие природной влаги (конденсат, дождь и т.д.). Во время теста поддерживается постоянная влажность воздуха на уровне 50%. Контрольные замеры проводятся каждые 500 часов.

Анализ стойкости цвета винилового сайдинга и аксессуаров Vinyl-Op проводится в течение максимально возможного времени - 2000 часов.

# РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ САЙДИНГА ВИНИЛ-ОН XENO-тест



Завод ВИНИЛ-ОН регулярно проводит тестирование сайдинга Vinyl-On на устойчивость цвета.

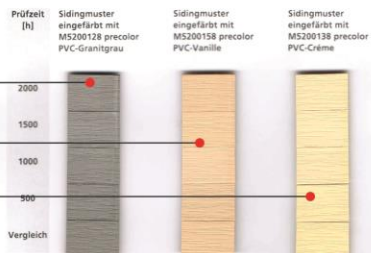
Предлагаем Вам ознакомиться с результатами тестирования 2014 г.!

**ИСПЫТАНИЕ  
ПРОЙДЕНО**

Для исследования были предоставлены самые популярные цвета сайдинга ВИНИЛ-ОН.

Кünstliche Bewitterung: XENOTEST Beta +  
DIN EN ISO 4892-2:2006

Kunde: Elnova Handelsgesellschaft mbH, Endkunde Vinyl-On  
Bericht: Laborbericht Nr. 1359  
Datum: 14.06.14



Gerät (Typ/Fabrikat): XENOTEST Beta+ / ATLAS Material Testing Technology GmbH

**Prüfbedingungen**  
Bestrahlungsstärke 300 - 400 nm [W/m²]  
Probenauftrittstemperatur [°C]  
Schwarzstrahltemperatur [°C]  
Relative Luftfeuchtigkeit [%]  
Beregnung  
Probendruckseitenkühlung

Phase 1 (102 min)  
Phase 2 (18 min)

MASTER TEC GmbH  
Lindengraben 4  
D-35633 Wunstorf  
Tel: +49 52 32 99 45-0  
Fax: +49 52 32 99 45-43  
mailto:info@mastertec.de  
www.mastertec.de

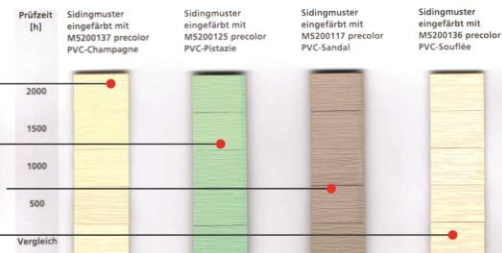
Ein der Geschäftstypen Wunstorf  
Ergebnisse beim Antragsform mit Wert 1282  
Genehmigung für beide Teile in Wunstorf  
**Geschäftsführer:**  
- Ingrida Hartwegger  
Dr. Wolfhard Lay

UniCredit Bank AG  
Platz der Freiheit 1  
50829 Köln  
Kontokonto: 55020000000000000000  
IBAN: 55020000000000000000  
BIC: UNIC3333  
SWIFT: UNIC3333

ein Unternehmen der  
hochspann

Кünstliche Bewitterung: XENOTEST Beta +  
DIN EN ISO 4892-2:2006

Kunde: Elnova Handelsgesellschaft mbH, Endkunde Vinyl-On  
Bericht: Laborbericht Nr. 1359  
Datum: 14.06.14



Gerät (Typ/Fabrikat): XENOTEST Beta+ / ATLAS Material Testing Technology GmbH

**Prüfbedingungen**  
Bestrahlungsstärke 300 - 400 nm [W/m²]  
Probenauftrittstemperatur [°C]  
Schwarzstrahltemperatur [°C]  
Relative Luftfeuchtigkeit [%]  
Beregnung  
Probendruckseitenkühlung

Phase 1 (102 min)  
Phase 2 (18 min)

MASTER TEC GmbH  
Lindengraben 4  
D-35633 Wunstorf  
Tel: +49 52 32 99 45-0  
Fax: +49 52 32 99 45-43  
mailto:info@mastertec.de  
www.mastertec.de

Ein der Geschäftstypen Wunstorf  
Ergebnisse beim Antragsform mit Wert 1282  
Genehmigung für beide Teile in Wunstorf  
**Geschäftsführer:**  
- Ingrida Hartwegger  
Dr. Wolfhard Lay

UniCredit Bank AG  
Platz der Freiheit 1  
50829 Köln  
Kontokonto: 55020000000000000000  
IBAN: 55020000000000000000  
BIC: UNIC3333  
SWIFT: UNIC3333

ein Unternehmen der  
hochspann

Тесты полностью подтвердили гарантийные обязательства компании «ВИНИЛ-ОН» по отсутствию потери цвета сайдинга ВИНИЛ-ОН в течение 10 лет!